

AMECA

FILETS RAPPORTÉS **AMECOIL®**





Spécialiste du filet rapporté sur-mesure **AMECOIL®**

AMECA est aujourd'hui reconnue pour sa culture industrielle dans le domaine de l'assemblage mécanique. Son savoir-faire de fabrication du filet rapporté, depuis plus de 40 ans lui offre autant d'années d'expertise dans les nombreux univers de l'industrie : aéronautique, militaire, nucléaire, ferroviaire...

Sa structure à taille humaine, intégrant des collaborateurs experts, permet d'apporter des réponses réactives, sur-mesure et sans minimum de commande pour s'adapter à tous types d'applications. De sorte à vous apporter toujours plus de services, vous pouvez dorénavant accéder à des solutions clé en main de la fabrication au montage grâce au service de pose sur-mesure.

Outre le filet rapporté, AMECA développe son savoir-faire dans l'insert fileté pour pièces mécaniques afin d'offrir un panel de solutions complémentaires : douilles, écrous, goujons, clavettes...

De la conception au suivi client, tout est mis en œuvre pour garantir la qualité et l'amélioration des procédés et des produits fabriqués.

Le système de management de la Qualité est certifié ISO 9001, ISO 9100 et a obtenu l'agrément NSQ100.



MADE IN FRANCE
FABRIQUÉ EN FRANCE



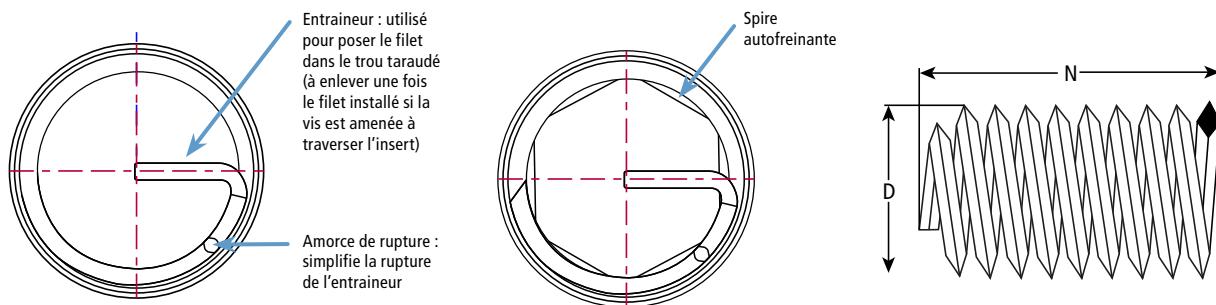
SOMMAIRE

/// INTRODUCTION FILETS RAPPORTÉS AMECOIL®	5
/// AVANTAGES TECHNOLOGIQUES DU FILET RAPPORTÉ	5
/// DOMAINES D'APPLICATION	6
/// CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	8
/// NORMES MILITAIRES, AÉROSPATIALES ET COMMERCIALES	9
/// MATIÈRES & TRAITEMENTS	10
/// GAMME FILETS RAPPORTÉS AMECOIL®	13
/// AMECOIL® - DONNÉES TECHNIQUES ET CODES ARTICLES	14
/// SYSTÈME DE CODIFICATION	14
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / MÉTRIQUE	15
/// MECOIL® FILETS RAPPORTÉS / UNC	20
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / UNF	22
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / 8UN	24
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / BSP	25
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / BSF	26
/// AMECOIL® FILETS RAPPORTÉS / BSW	28
/// AMECOIL® BP	30
/// AMELOCK - ÉCROU AUTOFREINÉ	32
/// TWININSERT	33
/// SYSTÈMES DE POSE	36
/// SERVICE MONTAGE SUR PIÈCE MÉCANIQUE	37
/// PRINCIPES DE POSE	38
/// TARAUDS & TAMPONS DE CONTRÔLE	40
/// APPAREILS DE POSE	45
APPAREILS DE POSE MANUELS	46
KITS DE RÉPARATION	48
RUPTEURS ET EXTRACTEURS	54
APPAREILS DE POSE ÉLECTRIQUES	56
APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUES	60
ACCESSOIRES POUR APPAREILS DE POSE	62
POTENCE / BRAS CARTESIEN POUR VISSEUSES ÉLECTRIQUES	64

Fabriqué à partir d'un fil de section losange, le filet rapporté forme deux filetages concentriques de haute précision. L'un externe, pour venir se placer dans un taraudage, et l'autre interne, pour venir y visser un élément. Chaque filet comporte à l'une de ses extrémités un ergot d'entrainement permettant une pose rapide.

Utilisé dans tous les secteurs de l'industrie, le filet rapporté **AMECOIL®** est l'élément indispensable à la bonne tenue des assemblages de qualité.

De par son élasticité, le filet rapporté **AMECOIL®** vient corriger les imperfections de la vis et du taraudage. Cela permet une répartition des efforts sur la totalité de l'assemblage.



RENFORCEMENT ET RÉPARATION DES TARAUDAGES

Le filet rapporté **AMECOIL®** intervient dans les domaines de mécanique de précision. Dans les configurations de première monte, il répond aux besoins de fixation à haute résistance en permettant de créer un taraudage renforcé en fonction de l'environnement :

/// Résistance à l'arrachement pour les alliages légers tels que l'aluminium et la fonte qui subissent des efforts importants. Il sera plus facile de remplacer une vis détériorée plutôt qu'un taraudage.

/// Résistance à la corrosion : le filet rapporté **AMECOIL®**, par ses caractéristiques anti-oxydation est une barrière qui réduit les effets de corrosion entre la vis et la pièce mécanique.

/// Résistance aux hautes températures : l'utilisation d'un filet rapporté **AMECOIL®** base nickel permet de conserver ses caractéristiques mécaniques dans un environnement à haute température.

Le filet rapporté **AMECOIL®** est également la solution adéquate pour les opérations de maintenance et de réparation. Afin de conserver le diamètre final souhaité avec un taraudage détérioré ou des défauts d'angle de pas, le filet rapporté est la solution.

Les certifications AMECA

ISO 9001

EN 9100

Agrément NSQ100



AVANTAGES TECHNOLOGIQUES DU FILET RAPPORTÉ

AMECOIL®

RÉSISTANCE À L'USURE PRÉMATURÉE

Le filet rapporté **AMECOIL®**, fabriqué usuellement en acier inoxydable, présente une résistance mécanique plus importante que la matière réceptrice du taraudage et offre ainsi une résistance à l'usure de l'assemblage plus importante.

RÉPARTITION RÉGULIÈRE DES CHARGES

De par son élasticité, le filet rapporté **AMECOIL®** corrige les imperfections de la vis et du taraudage. Ainsi, la répartition des efforts s'effectue sur la totalité de l'assemblage.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

L'utilisation d'alliages légers présente de nombreux avantages techniques. En revanche, ils présentent aussi une faiblesse au niveau du taraudage. L'utilisation du filet rapporté **AMECOIL®** en acier inoxydable offre une meilleure résistance mécanique à l'assemblage et ainsi résiste mieux à l'arrachement.

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES CORROSIVES

Le filet rapporté **AMECOIL®** apporte une protection contre la corrosion de par la nature de son alliage.

RÉSISTANCE AUX FACTEURS THERMIQUES

Il est possible de maintenir les caractéristiques mécaniques d'assemblage souhaitées à haute température en utilisant un filet rapporté **AMECOIL®** fabriqué à partir d'alliages spécifiques.

INDESSERRABLE

Le filet rapporté **AMECOIL®** présente à l'état libre un diamètre extérieur plus important que le diamètre de taraudage. Sa mise en place contre les parois du taraudage lui confère une forte adhérence et un démontage impossible sans l'usage d'un outil spécifique.

ANTI-DESSERRAGE

Afin d'éviter le desserrage de la vis provoqué par des contraintes dynamiques, des vibrations, et/ou des charges thermiques, le filet rapporté **AMECOIL SR AF®** (auto-freinant) procure deux fonctions en une : suppression des effets de dévissages et renforcement du taraudage.

CONCEPTION

Le filet rapporté **AMECOIL®** permet l'optimisation de la conception et de conserver ainsi la résistance mécanique souhaitée de l'assemblage tout en permettant l'utilisation d'alliages légers et/ou de réduire l'épaisseur de la pièce réceptrice.

DOMAINES D'APPLICATION



AÉRONAUTIQUE

- /// Avions commerciaux
- /// Lanceurs
- /// Satellites



ÉNERGIE

- /// Turbines
- /// Nucléaire
- /// Éolien



FERROVIAIRE

- /// Aménagements intérieurs
- /// Motrices



AUTOMOBILE

- /// Blocs moteurs
- /// Systèmes anti-vibratoires





DÉFENSE

- /// Véhicules terrestres militaires
- /// Sous-marins
- /// Avions militaires



AGRICOLE

- /// Tracteur et benne



NAUTIQUE

- /// Aménagements intérieurs
- /// Foil



BTP

- /// Accessoires pelleteuses
- /// Commandes hydrauliques



AUTRES APPLICATIONS

- /// Machines industrielles
- /// Médical
- /// Électroménager



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉTERMINATION DE LA LONGUEUR NOMINALE DU FILET RAPPORTÉ AMECOIL®

Le tableau ci-dessous permet de définir la longueur nominale de l'AMECOIL® en fonction du matériau récepteur et de la classe de la vis. Ces données sont établies pour une température de 20°C.

Qualité de la vis

Résistance du matériaux support Rm (N/mm ²)*	3.6 - 4.6	4.8 – 5.6	5.8 – 6.6	6.8 – 6.9	8.8	9.8	10.9	12.9	14.9
< 100	1,5 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	3 d	-	-	-
> 100 -150	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d	2,5 d	2,5 d	2,5 d	2,5 d	3 d
> 150 - 200	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d	2 d	2,5 d	2,5 d
> 200 - 250	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2,5 d	2,5 d
> 250 - 300	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d
> 300 - 350	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d
> 350 - 400	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d
> 400	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d

* 1 N/mm² = 1 Mpa

Les longueurs de filets sont calculées de sorte à ce que la vis soit l'élément le plus faible de l'assemblage. Ces valeurs sont indicatives et assurent une sécurité totale d'utilisation. Ces longueurs ainsi définies peuvent parfois être réduites moyennant une confirmation par des essais. Des longueurs intermédiaires sont disponibles sur demande.

Concernant les assemblages soumis à température, il est nécessaire de tenir compte de l'évolution de résistance du matériau récepteur.



NORMES MILITAIRES, AÉROSPATIALES ET COMMERCIALES

NORMES RELATIVES AUX FILETS MÉTRIQUE

STANDARDS & SPÉCIFICATIONS	TITRE/DESCRIPTION
DIN8140-1	Insert en fil pour filetage métrique ISO - Partie 1: Dimensions, spécifications techniques
LN9039	Aéronautique; inserts, filets hélicoïdaux de bobine
LN9490	Séries aérospatiales – Collier de serrage et type de boucle en acier résistant à la corrosion
LN9499	Aéronautique et aérospatiale - inserts filetés, blocage des vis
EN2944	Série aérospatiale - Filets rapportés, à freinage interne, en acier résistant à la corrosion FE-PA3004

NORMES RELATIVES AUX FILETS UNC/UNF

STANDARDS & SPÉCIFICATIONS	TITRE/DESCRIPTION
NASM122076-122115	Insert, spire hélicoïdale, filet UNC, spécifique pour la longueur 1D x
NASM124651-124690	Insert, spire hélicoïdale, filet UNF, spécifique pour la longueur 1D x
NASM21209	Insert, filetage, insert, filetage UNC/UNF, vis de blocage, spire hélicoïdale
NASM33537	Insert, filetage, spire hélicoïdale, série UNC/UNF, dimensions de montage
NASM8846	Insert, pas de vis, spire hélicoïdale, autofreiné
NASM122236-122275	Filets UNC pour longueur 3D

MATIÈRES & TRAITEMENTS

ACIERS INOXYDABLES

MATERIAUX	CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	APPLICATIONS TYPE	TEMPERATURES MAXIMALES D'UTILISATION	OPTION DE REVETEMENT DE SURFACE	COULEUR
AISI 304	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à la corrosion Bonnes propriétés mécaniques Bonne soudabilité Amagnétique 	Industrie alimentaire, construction extérieure et architectures	425°C (pointe) 315°C (continu)	<ul style="list-style-type: none"> Lubrification sèche Cadmiage Argentage Zingage Étamage 	
AISI 304L	<ul style="list-style-type: none"> Bas carbone Très bonne résistance à la corrosion intergranulaire Bonne soudabilité Amagnétique 	Industrie chimique peu agressive, chaudronnerie, tuyauterie, usage général			
AISI 316	Acier au molybdène <ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance à la corrosion par piqûres Bonne résistance à chaud en milieu chloré et marin Amagnétique 	Industries chimiques et alimentaires agressives	425°C (pointe) 315°C (continu)	<ul style="list-style-type: none"> Lubrification sèche Cadmiage Argentage Zingage Étamage 	
AISI 316 L	Acier au molybdène à très bas carbone <ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance à la corrosion intergranulaire et en milieu chloré marin Amagnétique 	Chaudronnerie, tuyauterie pour l'industrie chimique très agressive, construction navale, accastillage			
AISI 316 Ti	Acier au molybdène, stabilisé au titane <ul style="list-style-type: none"> Excellent résistance à la corrosion et milieu chloré et marin Amagnétique 	Industrie chimique et pétrolière.			

AUTRES MATÉRIAUX

MATERIAUX	CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	APPLICATIONS TYPE	TEMPERATURES MAXIMALES D'UTILISATION	OPTION DE REVETEMENT DE SURFACE	COULEUR
BRONZE PHOS-PHOREUX CuSn6	<ul style="list-style-type: none"> Meilleure résistance à la corrosion galvanique Amagnétique Excellent conductivité électrique 	<ul style="list-style-type: none"> Domaine spatial Idéal pour les applications en eau salée 	300°C (pointe) 250°C (continu)	• Cadmiage	
INCONEL X-750	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à la rupture par flUAGE à haute température Très bonne tenue aux températures cryogéniques Durcissement par vieillissement 	<ul style="list-style-type: none"> Réacteur nucléaire Turbines à gaz Moteur de fusée Réservoirs sous pression Structures aéronautiques 	750°C (pointe) 550°C (continu)	• Argentage	
NIMONIC 90	<ul style="list-style-type: none"> Résistance élevée à la rupture sous contrainte et par flUAGE à haute température Bonne résistance à la corrosion et à l'oxydation sous haute température Durcissement par vieillissement 	<ul style="list-style-type: none"> Fixations pour l'aéronautique 	900°C (pointe) 600°C (continu)	• Argentage	
NITRONIC 60	<ul style="list-style-type: none"> Anti-grippage Résistant à l'usure Exempt de toute particule Non magnétique 	<ul style="list-style-type: none"> Environnements sous vide Tiges de soupapes Goupilles Brosses Roulements Arbres de pompe et anneau Inserts filetés Attaches 	300°C (continu)	Ne nécessite pas de revêtement supplémentaire	

REVÊTEMENTS

REVÊTEMENT	AVANTAGES	COULEUR
LUBRIFICATION SÈCHE MOS2	<ul style="list-style-type: none"> Procure une lubrification supplémentaire pour les applications avec fortes frictions Limite le grippage entre l'insert et l'élément de fixation Facilite l'installation Protège de la corrosion douce Résistance aux températures élevées (200°C) 	
CADMIAGE	<ul style="list-style-type: none"> Protection supérieure à la corrosion Réduit le coefficient de friction entre l'insert et la vis pour limiter le grippage 	
ARGENTAGE	<ul style="list-style-type: none"> Augmente le pouvoir lubrifiant à température élevée 	
ZINGAGE	<ul style="list-style-type: none"> Protection supérieure à la corrosion 	
ÉTAMAGE	<ul style="list-style-type: none"> Protection supérieure à la corrosion 	
NICKELAGE ÉLECTROLYTIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'usure Protection contre la corrosion 	
TEINTURE	<ul style="list-style-type: none"> identification visuelle de filets 	

GAMME FILETS RAPPORTÉS AMECOIL®

AMECOIL SR

Le filet rapporté AMECOIL SR® (Spire Réduite) propose une spire d'amorce avec un diamètre réduit dans le but de faciliter le montage.



AMECOIL SR AF - AUTOFREINANT

Le filet rapporté AMECOIL SR AF® répond aux mêmes propriétés techniques que AMECOIL SR®. Il comporte en plus un frein de vis obtenu par la déformation d'une ou plusieurs spires du filet. Cette déformation provoque un puissant serrage sur le flanc du filet de la vis et annule les effets de dévissages provoqués par des contraintes dynamiques, des vibrations et/ou des charges thermiques. Il est reconnaissable du filet standard par sa couleur rouge.



Les caractéristiques obtenues sont équivalentes à la norme ISO2320 pour les filets en pas métriques et conforme à la norme NASM8846 pour les pas américains.

AMECOIL BP

Filets rapportés conditionnés sur une bande plastique pour améliorer les cadences de montage et les conditions de travail.



AMELOCK

L'AMELOCK est un écrou auto-freinant issu de l'assemblage d'un filet AMECOIL AF® dans un écrou. Les caractéristiques mécaniques ainsi obtenues sont équivalentes à la norme ISO2320 (vis acier).



AMECOIL PAS À GAUCHE

Pour correspondre aux filetages inversés dans les domaines d'applications qui le nécessitent, filet rapporté avec un pas à gauche.



TWININSERT

Composé de deux filets rapportés AMECOIL®, cette combinaison permet de réparer des trous taraudés aux dimensions spéciales filets rapportés ou surdimensionnés.



//// AMECOIL® - DONNÉES TECHNIQUES ET CODES ARTICLES

DONNÉES TECHNIQUES & SYSTÈME DE CODIFICATION

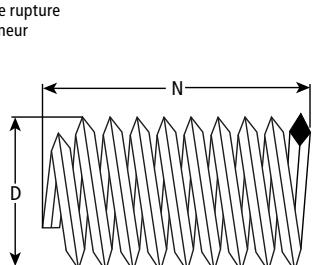
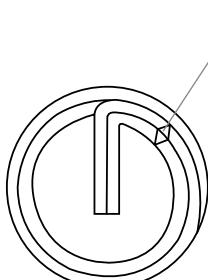
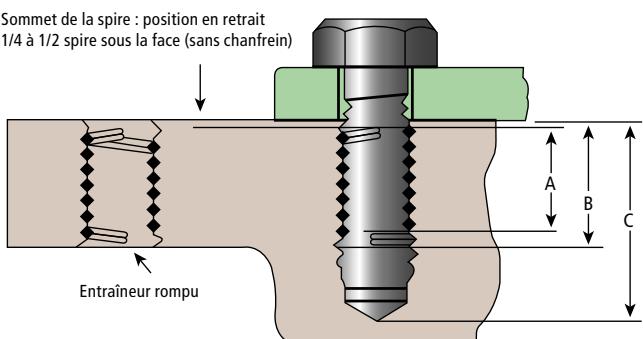
AMECOIL®



MATIÈRE

- 01 – Inox AISI 304
- 02 – Inox AISI 304 autofreinant
- 41 – Inox AISI 304 pas à gauche
- 42 – Inox AISI 304 pas à gauche autofreinant
- 07 – Inox AISI 316
- 09 – Inox AISI 316 autofreinant
- 63 – Bronze CuSn6
- 64 – Bronze CuSn6 autofreinant
- 65 – Inconel X-750 argenté
- 66 – Inconel X-750 argenté autofreinant
- 67 – Inconel X-750
- 68 – Inconel X-750 autofreinant

Sommet de la spire : position en retrait
1/4 à 1/2 spire sous la face (sans chanfrein)



Pour d'autres matières ou d'autres traitements de surface,
merci de nous contacter pour vous communiquer la bonne codification.

DIAMÈTRE NOMINAL : se référer au tableau
des références

PAS : se référer aux tableaux des références

LONGUEUR NOMINALE : se référer aux tableaux des références

SR : pour un filet rapporté AMECOIL SR® (Spire Réduite)

La modélisation CAO des filets rapportés AMECOIL®
est disponible sur le site www.ameca-sa.fr

Pour la pose du filet rapporté, utiliser les appareils
proposés par AMECA (page 46 – 47).

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Filet monté mm A	Longueur nominale mm B	Foret Ø mm	Perçage Ø mm		Profondeur mini. de perçage C	Taraud Ø min ext.	Ø ext. du filet à l'état libre D		Nombre de spires à l'état libre ± 1/4 N	Référence AMECOIL	Référence AMECOIL AF
						min.	max.			min.	max.			
1" 1/8 - 9	2,822	1 d	25,80	28,60	29,50	29,36	29,72	41,3	31,88	33,90	34,70	8,0	0151181125	0251181125
		1,5 d	40,00	42,90				55,6				12,4	0151181687	0251181687
		2 d	54,30	57,20				69,9				16,9	0151182250	0251182250
		2,5 d	68,60	71,40				84,1				21,3	0151182812	0251182812
		3 d	82,90	85,70				98,5				25,8	0151183375	0251183375
1" 1/4 - 9	2,822	1 d	28,90	31,80	32,70	32,54	32,89	44,5	35,06	37,30	38,10	9,0	0151141250	0251141250
		1,5 d	44,80	47,60				60,3				14,0	0151141875	0251141875
		2 d	60,70	63,50				76,2				19,0	0151142500	0251142500
		2,5 d	76,60	79,40				92,1				23,9	0151143125	0251143125
		3 d	92,40	95,30				108,0				28,9	0151143750	0251143750
1" 3/8 - 8	3,175	1 d	31,70	34,90	36,00	35,71	36,07	49,2	38,64	41,20	42,10	8,8	0151381375	0251381375
		1,5 d	49,20	52,40				66,7				13,9	0151382062	0251382062
		2 d	66,70	69,90				84,1				18,9	0151382750	0251382750
		2,5 d	84,10	87,30				101,6				23,9	0151383437	0251383437
		3 d	101,60	104,80				119,0				28,8	0151384125	0251384125

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Filet monté mm A	Longueur nominale mm B	Foret Ø mm	Perçage Ø mm		Profondeur mini. de perçage C	Taraud Ø min ext.	Ø ext. du filet à l'état libre D		Nombre de spires à l'état libre ± 1/4 N	Référence AMECOIL	Référence AMECOIL AF
						min.	max.			min.	max.			
3/4 - 10	2,54	1 d	16,50	16,10	20,00	19,84	20,09	30,5	22,02	22,40	23,00	5,9	0130340750	0230340750
		1,5 d	26,00	28,60				40,0				9,3	0130341125	0230341125
		2 d	35,50	38,10				49,5				12,7	0130341500	0230341500
		2,5 d	45,10	47,60				59,0				16,1	0130341875	0230341875
		3 d	54,60	57,20				68,6				19,5	0130342250	0230342250
7/8 - 9	2,822	1 d	19,40	22,20	23,00	23,01	23,27	34,9	25,52	26,00	26,70	6,2	0130780875	0230780875
		1,5 d	30,50	33,30				46,0				9,8	0130781231	0230781231
		2 d	41,60	44,50				57,2				13,3	0130781750	0230781750
		2,5 d	52,70	55,50				68,3				16,9	0130782187	0230782187
		3 d	63,90	66,70				79,4				20,5	0130782625	0230782625
1" - 8	3,175	1 d	22,20	25,40	26,50	26,19	26,52	39,7	29,10	27,70	30,40	6,3	0131001000	0231001000
		1,5 d	34,90	38,10				52,4				10,0	0131001500	0231001500
		2 d	47,60	50,80				65,1				13,6	0131002000	0231002000
		2,5 d	60,30	63,50				77,8				17,2	0131002500	0231002500
		3 d	73,00	76,20				90,5				20,8	0131003000	0231003000
1" 1/8 - 7	3,629	1 d	24,90	28,60	30,00	29,74	30,12	44,9	32,80	33,50	34,40	6,4	0131181125	0231181125
		1,5 d	39,20	42,90				59,2				10,1	0131181687	0231181687
		2 d	53,50	57,20				73,5				13,9	0131182250	0231182250
		2,5 d	67,80	71,40				87,8				17,6	0131182812	0231182812
		3 d	56,70	85,70				102,0				21,5	0131183375	0231183375
1" 1/4 - 7	3,629	1 d	28,10	31,80	33,00	32,92	33,30	48,1	35,97	36,70	37,70	7,3	0131141250	0231141250
		1,5 d	4,00	47,60				64,0				11,4	0131141875	0231141875
		2 d	59,90	63,50				79,8				15,6	0131142500	0231142500
		2,5 d	75,80	79,40				95,7				19,8	0131143125	0231143125
		3 d	91,60	95,20				111,6				24,0	0131143750	0231143750
1" 1/2 - 6	4,234	1 d	33,90	38,10	39,70	39,27	39,90	57,2	43,02	43,90	45,10	7,4	0131121500	0231121500
		1,5 d	52,90	57,20				76,2				11,8	0131122250	0231122250
		2 d	72,00	76,20				95,3				16,1	0131123000	0231123000
		2,5 d	91,00	95,20				114,3				20,4	0131123750	0231123750
		3 d	100,00	114,30				133,3				24,7	0131124500	0231124500

AMECOIL® BP

APPLICATIONS

Le conditionnement de filets rapportés AMECOIL sur bande plastique est adapté pour la pose répétée de nombreux filets.

L'installation est conseillée avec les unités de pose fixe ou un appareil de pose électrique ou pneumatique (page 56 et 61).



AVANTAGES

- Réduction des coûts de main d'œuvre avec un meilleur rendement de pose
- Elimine le risque de mélange de filets
- Améliore les conditions de travail

RÉFÉRENCES

Préfixe code article :

- 51** – Inox 302/304 Bande Plastique
52 – Inox 302/304 autofreinant Bande Plastique
50 – Inox 316 Bande Plastique
29 – Inox 316 autofreinant Bande Plastique
53 – Bronze Bande Plastique
54 – Bronze autofreinant Bande Plastique

► Autres matériaux et revêtements sur demande.

Métrique

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Longueur nominale mm B	Nombre de filets	Référence	
					AMECOIL SR	AMECOIL SR AF
M 2,5	0,45	1 d	2,50	5 000	5125045025SR	5225045025SR
		1,5 d	3,75	4 000	5125045375SR	5225045375SR
		2 d	5,00	3 000	5125045005SR	5225045005SR
M 3	0,5	1 d	3,00	4 000	5103050003SR	5203050003SR
		1,5 d	4,50	2 800	5103050045SR	5203050045SR
		2 d	6,00	2 200	5103050006SR	5203050006SR
M 4	0,7	1 d	4,00	2 200	5104070004SR	5204070004SR
		1,5 d	6,00	1 500	5104070006SR	5204070006SR
		2 d	8,00	1 300	5104070008SR	5204070008SR
M 5	0,8	1 d	5,00	1 500	5105080005SR	5205080005SR
		1,5 d	7,50	1 000	5105080075SR	5205080075SR
		2 d	10,00	800	5105080010SR	5205080010SR
M 6	1,0	1 d	6,00	1 000	5106100006SR	5206100006SR
		1,5 d	9,00	750	5106100009SR	5206100009SR
		2 d	12,00	500	5106100012SR	5206100012SR
M 7	1,0	1 d	7,00	800	5107100007SR	5207100007SR
		1,5 d	10,50	600	5107100105SR	5207100105SR
		2 d	14,00	400	5107100014SR	5207100014SR

Métrique (suite)

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Longueur nominale mm B	Nombre de filets	Référence	
					AMECOIL SR	AMECOIL SR AF
M 8 x 100	1,0	1 d	8,00	650	5108100008SR	5208100008SR
		1,5 d	12,00	400	5108100012SR	5208100012SR
		2 d	16,00	300	5108100016SR	5208100016SR
M 8	1,25	1 d	8,00	650	5108125008SR	5208125008SR
		1,5 d	12,00	400	5108125012SR	5208125012SR
		2 d	16,00	300	5108125016SR	5208125016SR
M 10 x 100	1,0	1 d	10,00	400	5110100010SR	5210100010SR
		1,5 d	15,00	250	5110100015SR	5210100015SR
		2 d	20,00	200	5110100020SR	5210100020SR
M 10 x 125	1,25	1 d	10,00	400	5110125010SR	5210125010SR
		1,5 d	15,00	250	5110125015SR	5210125015SR
		2 d	20,00	200	5110125020SR	5210125020SR
M 10	1,5	1 d	10,00	400	5110150010SR	5210150010SR
		1,5 d	15,00	250	5110150015SR	5210150015SR
		2 d	20,00	200	5110150020SR	5210150020SR

► Sur demande pour les dimensions M12 à M16.

UNC

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Longueur nominale mm B	Nombre de filets	Référence	
					AMECOIL SR	AMECOIL SR AF
4 - 40	0,635	1 d	2,84	3 000	5110040112SR	5210040112SR
		1,5 d	4,27	2 500	5110040168SR	5210040168SR
		2 d	5,69	2 000	5110040224SR	5210040224SR
6 - 32	0,794	1 d	3,50	2 000	5110060138SR	5210060138SR
		1,5 d	5,26	1 500	5110060207SR	5210060207SR
		2 d	7,01	1 500	5110060276SR	5210060276SR
8 - 32	0,794	1 d	4,16	2 000	5110080164SR	5210080164SR
		1,5 d	6,25	1 500	5110080246SR	5210080246SR
		2 d	8,33	1 300	5110080328SR	5210080328SR

► Autres dimensions sur demande.

UNF

Diamètre nominal d	Pas mm P	x d	Longueur nominale mm B	Nombre de filets	Référence	
					AMECOIL SR	AMECOIL SR AF
10 - 32	0,794	1 d	4,82	1 500	5120100190SR	5220100190SR
		1,5 d	7,24	1 000	5120100285SR	5220100285SR
		2 d	9,65	800	5120100380SR	5220100380SR
1/4 - 28	0,907	1 d	6,35	1 000	5120140250SR	5220140250SR
		1,5 d	9,52	750	5120140375SR	5220140375SR
		2 d	12,70	500	5120140500SR	5220140500SR

► Autres dimensions sur demande.

► Sur demande pour les pas BSW, BSP et BSF.

AMELOCK - ÉCROU AUTOFREINÉ

L'AMELOCK est un écrou métallique de sécurité de type Hexagonal dont la partie freinante est obtenue grâce à la partie déformée d'un filet rapporté autofreinant en inox AMECOIL AF®, lui-même posé dans l'écrou.

APPLICATIONS

Il est adapté aux opérations de maintenance nécessitant de la rapidité tout en conservant les avantages d'un écrou de sécurité.



AVANTAGES

- Suppression des goupilles, contre-écrous et rondelles
- Conservation du freinage garanti pour 15 opérations montage/démontage
- Résistance élevée aux vibrations
- Résistance aux fortes températures, jusqu'à 600°C selon les modèles
- Indifférence du sens de montage par la symétrie du filet rapporté

RÉFÉRENCES

Diamètre nominal d	Pas mm P	Encombrement		Référence	
		Sur plats mm	Hauteur mm	Ecrou ACIER Z	Ecrou INOX
M 5	0,80	8	5	3300805080	3330305080
M 6	1,00	10	6	3300806100	3330306100
M 8	1,25	13	8	3300808125	3330308125
M 10	1,50	16	10	3300810150	3330310150
M 12	1,75	18	12	3300812175	3330312175
M 14	2,00	21	14	3300814200	3330314200
M 16	2,00	24	16	3300816200	3330316200

► Autres dimensions, matériaux et revêtements sur demande.

TWININSERT

APPLICATIONS

L'utilisation d'un ensemble TWININSERT, composé de deux filets rapportés montés l'un après l'autre, offre la possibilité de conserver l'utilisation de la vis souhaitée/originelle.



AVANTAGES

- Réparer un trou taraudé en conservant les dimensions originales de la vis

RÉFÉRENCES

Métrique

Diamètre nominal d	Pas mm P	Taraud Ø maxi	FILETS RAPPORTÉS N°1 (Extérieur)				FILETS RAPPORTÉS N°2 (Intérieur)				Appareil Twininsert n°1 Référence	
			Longueur x1,5 d		Longueur x2 d		Longueur x1,5 d		Longueur x2 d			
			Longueur nominale mm B	Référence	Longueur nominale mm B	Référence	Longueur Référence	Référence AF	Longueur Référence	Référence AF		
M 2,5	0,45	3,6	3,75	7725045375	5,00	7725045005	7725045034	7925045034	7725045046	1925045046	05725045	
M 3	0,5	4,3	4,50	7703050045	6,00	7703050006	7703050004	7903050004	7703050055	7903050055	05703050	
M 3,5	0,6	5,0	5,25	77350600525	7,00	7735060007	7735060047	7935060047	7735060064	7935060064	05735060	
M 4	0,7	5,8	6,00	7704070006	8,00	7704070008	7704070053	7940070053	7704070073	7904070073	05704070	
M 5	0,8	7,1	7,50	7705080075	10,00	7705080010	7705080067	7905080067	7705080092	7905080092	05705080	
M 6	1,0	8,6	9,00	7706100009	12,00	7706100012	7706100008	7906100008	7706100011	7906100011	05706100	
M 7	1,0	9,6	10,50	7707100105	14,00	7707100014	7707100095	7907100095	7707100013	7907100013	05707100	
M 8	1,0	10,6	12,00	7708100012	16,00	7708100016	7708100011	7908100011	7708100015	7908100015	05708100	
M 8	1,25	11,2	12,00	7708125012	16,00	7708125016	7708125108	7908125108	7708125148	7908125148	05708125	
M 10	1,0	12,6	15,00	7710100015	20,00	7710100020	7710100014	7910100014	7710100019	7910100019	05710100	
M 10	1,25	13,2	15,00	7710125015	20,00	7710125020	7710125138	7910125138	7710125188	7910125188	05710125	
M 10	1,5	13,8	15,00	7710150015	20,00	7710150020	7710150135	7910150135	7710150185	7910150185	05710150	
M 12	1,25	15,2	18,00	7712125018	24,00	7712125024	7712125168	7912125168	7712125228	7912125228	05712125	
M 12	1,5	15,8	18,00	7712150018	24,00	7712150024	7712150165	7912150165	7712150225	7912150225	05712150	
M 12	1,75	16,5	18,00	7712175018	24,00	7712175024	7712175163	7912175163	7712175223	7912175223	05712175	
M 14	1,5	17,8	21,00	7714150021	28,00	7714150028	7714150195	7914150195	7714150265	7914150265	05714150	
M 14	2,0	19,1	21,00	7714200021	28,00	7714200028	7714200019	7914200019	7714200026	7914200026	05714200	
M 16	1,5	19,8	24,00	7716150024	32,00	7716150032	7716150225	7916150225	7716150305	7916150305	05716150	
M 16	2,0	21,1	24,00	7716200024	32,00	7716200032	7716200022	7916200022	7716200030	7916200030	05716200	
M 18	1,5	21,8	27,00	7718150027	36,00	7718150036	7718150255	7918150255	7718150345	7918150345	05718150	
M 18	2,0	23,1	27,00	7718200027	36,00	7718200036	7718200025	7918200025	7718200034	7918200034	05718200	
M 18	2,5	24,3	27,00	7718250027	36,00	7718250036	7718250245	7918250245	7718250335	7918250335	05718250	
M 20	1,5	23,8	30,00	7720150030	40,00	7720150040	7720150285	7920150285	7720150385	7920150385	05720150	
M 20	2,0	25,1	30,00	7720200030	40,00	7720200040	7720200028	7920200028	7720200038	7920200038	05720200	
M 20	2,5	26,3	30,00	7720250030	40,00	7720250040	7720250275	7920250275	7720250375	7920250375	05720250	

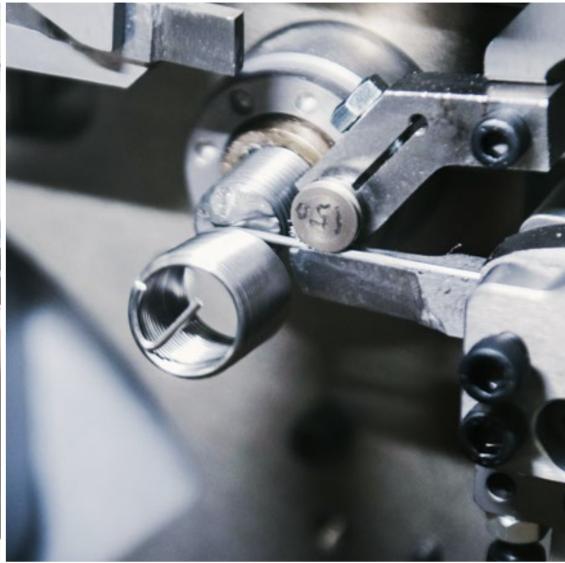
► Autres dimensions sur demande.

UNC

Diamètre nominal d	Pas mm P	Taraud Ø maxi	FILETS RAPPORTÉS N°1 (Extérieur)				FILETS RAPPORTÉS N°2 (Intérieur)				Appareil Twininsert n°1
			Longueur x1,5 d		Longueur x2 d		Longueur x1,5 d		Longueur x2 d		
			Longueur nominale mm B	Référence	Longueur nominale mm B	Référence	Référence	Référence AF	Référence	Référence AF	Référence
4 - 40	0,64	4,6	4,27	7710040168	5,69	7710040224	7710040143	7910040143	7710040199	7910040199	05700440
6 - 32	0,8	5,7	5,26	7710060207	7,01	7710060276	7710060176	7910060176	7710060245	7910060245	05700632
8 - 32	0,8	6,3	6,25	7710080246	8,33	7710080328	7710080215	7910080215	7710080297	7910080297	05700832
10 - 24	1,1	7,7	7,24	7710100285	9,65	7710100380	7710100243	7910100243	7710100338	7910100338	05701024
1/4 - 20	1,3	9,7	9,52	7710140375	12,70	7710140500	7710140325	7910140325	7710140450	7910140450	05701420
5/16 - 18	1,4	11,7	11,91	7715160469	15,87	7715160625	7715160413	7915160413	7715160569	7915160569	05751618
3/8 - 16	1,6	13,8	14,27	7710380562	19,05	7710380750	7710380500	7910380500	7710380688	7910380688	05703816
7/16 - 14	1,8	15,9	16,66	7717160656	22,22	7717160875	7717160585	7917160585	1117160804	7917160804	05771614
1/2 - 13	2,0	17,9	19,05	7710120750	25,40	7710121000	7710120673	7910120673	7710120923	7910120923	05701212
9/16 - 12	2,1	19,9	21,43	7719160844	28,57	7719161125	7719160761	7919160761	7719161042	7919161042	05791612
5/8 - 11	2,3	22,0	23,80	7710580938	31,75	7710581250	7710580847	7910580847	7710581159	7910581159	05705811
3/4 - 10	2,5	27,8	28,57	7710341125	38,10	7710341500	7710341025	7910341025	7710341400	7910341400	05703410

UNF

Diamètre nominal d	Pas mm P	Taraud Ø maxi	FILETS RAPPORTÉS N°1 (Extérieur)				FILETS RAPPORTÉS N°2 (Intérieur)				Appareil Twininsert n°1
			Longueur x1,5 d		Longueur x2 d		Longueur x1,5 d		Longueur x2 d		
			Longueur nominale mm B	Référence	Longueur nominale mm B	Référence	Référence	Référence AF	Référence	Référence AF	Référence
6 - 40	0,64	5,2	5,26	7720060207	7,01	7720060276	7720060182	7920060182	7720060251	7920060251	05700640
10 - 32	0,8	7,0	7,24	7720100285	9,65	7720100380	7720100254	7920100254	7720100349	7920100349	05701032
1/4 - 28	0,9	8,8	9,52	7720140375	12,70	7720140500	7720140339	7920140339	7720140464	7920140464	05701428
5/16 - 24	1,1	10,8	11,91	7725160469	15,87	7725160625	7725160427	7925160427	7725160583	7925160583	05751624
3/8 - 24	1,1	12,4	14,27	7720380562	19,05	7720380750	7720380251	7920380251	7720380708	7920380708	05703824
7/16 - 20	1,3	14,5	16,66	7727160656	22,22	7727160875	7727160606	7927160606	7727160825	7927160825	05771620
1/2 - 20	1,3	16,1	19,05	7720120750	25,40	7720121000	7720120700	7920120700	7720120950	7920120950	05701220
9/16 - 18	1,4	18,1	21,43	7729160844	28,57	7729161125	7729160788	7929160788	7729161069	7929161069	05791618
5/8 - 18	1,41	19,6	23,80	7720580938	31,75	7720581250	7720580882	7920580882	7720581164	7920581164	05705818
3/4 - 16	1,6	23,3	28,57	7720341125	28,10	7720341500	7720341062	7920341062	77203441438	7903441438	05703416



/// SYSTÈMES DE POSE



SERVICE MONTAGE SUR PIÈCE MÉCANIQUE

SERVICE DE POSE SUR-MESURE DE L'ÉTUDE TECHNIQUE AU MONTAGE.

En complément de la fabrication de filets rapportés, AMECA offre un service de pose sur vos pièces mécaniques grâce à nos solutions de pose automatique pour les filets de M2,5 à M12. Pour les diamètres supérieurs, nous contacter.

AVANTAGES

- Gain de temps
- Gain de coûts de montage et de main d'œuvre
- Fiabilisation du montage

Que comprend notre service de montage ?

1. Service technique
 - Etude technique et création des plans
 - Co design d'un produit qui intègre un filet rapporté AMECOIL®
 - Intégration selon plans clients
2. Pose des filets rapportés sur vos pièces
3. Conditionnement et livraison



PRINCIPES DE POSE

Que ce soit pour un usage unique en pose manuelle, ou des productions à grande échelle en pose semi-automatique et automatique, les filets rapportés AMECOIL® se posent facilement et rapidement. Retrouver l'outillage de pose nécessaire : pages 46 à 47.

Voir la vidéo



PERÇAGE

Percer l'avant-trou à l'aide d'un foret classique (pages 15 à 29). Ne pas chanfreiner. Pour connaître le diamètre et la profondeur de perçage, se référer aux tableaux des filets rapportés (pages 15 à 29).



TARAUDAGE

Réaliser le taraudage destiné à accueillir un filet rapporté AMECOIL® dans le trou dégagé à l'aide d'un taraud AMECA (pages 40 à 44), se référer aux tableaux des filets rapportés (pages 15 à 29). Les tarauds AMECA conviennent aux trous borgnes et traversants. Il est préconisé de vérifier l'ensemble de vos taraudages à l'aide des tampons de contrôle correspondants (page 40 à 44).



MISE EN PLACE SUR APPAREIL DE POSE

Placer le filet rapporté dans l'ouverture de l'appareil, l'entraineur du filet dirigé vers l'embout taraudé de l'appareil. Visser le filet dans l'embout de l'appareil jusqu'à affleurement du filet à la sortie de l'embout.



POSE

Centrer l'appareil face au taraudage. Tourner la manivelle sans pousser sur l'entraineur pour réaliser le vissage du filet dans le taraudage. Pour une bonne implantation, le filet doit se situer $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ tour sous la surface. Attention, ne pas tourner dans le sens inverse de la rotation car l'entraineur pourrait se casser.

Une fois le premier filet placé, vous avez la possibilité de régler la butée sur votre outil de pose pour garantir une position de pose identique pour les suivants. Pour ce faire, dévisser la vis de pression de la butée pour venir placer la butée en contact avec le corps de l'appareil, puis reserrer la vis de pression.



RUPTURE DE L'ENTRAÎNEUR

Rompre l'entraineur à l'aide du rupteur manuel à frapper ou automatique AMECA (page 54). Cette opération n'est nécessaire que si la vis est amenée à traverser l'insert. Pour les filets rapportés supérieurs au diamètre M 20, utiliser une pince effilée pour rompre l'entraineur.



DÉMONTAGE

En cas de besoin de démontage utiliser un extracteur (page 54)



TARAUDS & TAMPONS DE CONTRÔLE

TARAUDS

Les tarauds AMECA conviennent aux trous borgnes et traversants. Il est préconisé de vérifier l'ensemble de vos taraudages à l'aide des tampons de contrôle correspondants.

Taraud ébaucheur manuel ou machine pour trous débouchants et trous borgnes. Pour les dimensions supérieures à M24, nous préconisons son utilisation avant l'usage du taraud finisseur.



Taraud Gun machine pour trous débouchants, idéal pour évacuer les copeaux vers l'avant.



Taraud finisseur manuel ou machine pour trous débouchants et trous borgnes. Pour les diamètres supérieurs à M24 ou pour l'utilisation dans des matières dures, il s'utilise à la suite du taraud ébaucheur.



Taraud à goujure hélicoïdale machine pour trous borgnes, idéal pour extraire les copeaux ainsi que pour les matières ductiles.



Les tarauds AMECA sont designés pour un usinage en matière standard dont la dureté est inférieure ou égale à 21 HCR. Nous consulter pour d'autres applications.

TAMPON DE CONTRÔLE

Le tampon de contrôle fileté double F/R (5H métrique / 3B impérial) permet de vérifier le taraudage avant la pose du filet rapporté AMECOIL.



Métrique

MÉTRIQUE Ø x Pas du filet rapporté		Référence	Tampons de contrôle GO/NO GO Références		MÉTRIQUE Ø x Pas du filet rapporté	Référence	Tampons de contrôle GO/NO GO Références	
M 2 x 40	Ebaucheur	080102040	0602040		M 10 x 150	Ebaucheur	080110150	0610150
	Finisseur	080202040				Finisseur	080210150	
	Gun	080302040				Gun	080310150	
	Hélicoïdal	080402040				Hélicoïdal	080410150	
M 2,5 x 45	Ebaucheur	080125045	0625045		M 11 x 150	Ebaucheur	080111150	0611150
	Finisseur	080225045				Finisseur	080211150	
	Gun	080325045				Gun	080311150	
	Hélicoïdal	080425045				Hélicoïdal	080411150	
M 3 x 50	Ebaucheur	080103050	0603050		M 12 x 100	Ebaucheur	080112100	0612100
	Finisseur	080203050				Finisseur	080212100	
	Gun	080303050				Gun	080312100	
	Hélicoïdal	080403050				Hélicoïdal	080412100	
M 3,5 x 60	Ebaucheur	080135060	0635060		M 12 x 125	Ebaucheur	080112125	0612125
	Finisseur	080235060				Finisseur	080212125	
	Gun	080335060				Gun	080312125	
	Hélicoïdal	080435060				Hélicoïdal	080412125	
M 4 x 70	Ebaucheur	080104070	0604070		M 12 x 150	Ebaucheur	080112150	0612150
	Finisseur	080204070				Finisseur	080212150	
	Gun	080304070				Gun	080312150	
	Hélicoïdal	080404070				Hélicoïdal	080412150	
M 5 x 80	Ebaucheur	080105080	0605080		M 12 x 175	Ebaucheur	080112175	0612175
	Finisseur	080205080				Finisseur	080212175	
	Gun	080305080				Gun	080312175	
	Hélicoïdal	080405080				Hélicoïdal	080412175	
M 6 x 100	Ebaucheur	080106100	0606100		M 14 x 125	Ebaucheur	080114125	0614125
	Finisseur	080206100				Finisseur	080214125	
	Gun	080306100				Gun	080314125	
	Hélicoïdal	080406100				Hélicoïdal	080414125	
M 7 x 100	Ebaucheur	080107100	0607100		M 14 x 150	Ebaucheur	080114150	0614150
	Finisseur	080207100				Finisseur	080214150	
	Gun	080307100				Gun	080314150	
	Hélicoïdal	080407100				Hélicoïdal	080414150	
M 8 x 100	Ebaucheur	080108100	0608100		M 14 x 200	Ebaucheur	080114200	0614200
	Finisseur	080208100				Finisseur	080214200	
	Gun	080308100				Gun	080314200	
	Hélicoïdal	080408100				Hélicoïdal	080414200	
M 8 x 125	Ebaucheur	080108125	0608125		M 16 x 150	Ebaucheur	080116150	0616150
	Finisseur	080208125				Finisseur	080216150	
	Gun	080308125				Gun	080316150	
	Hélicoïdal	080408125				Hélicoïdal	080416150	
M 9 x 125	Ebaucheur	080109125	0609125		M 16 x 200	Ebaucheur	080116200	0616200
	Finisseur	080209125				Finisseur	080216200	
	Gun	080309125				Gun	080316200	
	Hélicoïdal	080409125				Hélicoïdal	080416200	
M 10 x 100	Ebaucheur	080110100	0610100		M 18 x 150	Ebaucheur	080118150	0618150
	Finisseur	080210100				Finisseur	080218150	
	Gun	080310100				Gun	080318150	
	Hélicoïdal	080410100				Hélicoïdal	080418150	
M 10 x 125	Ebaucheur	080110125	0610125		M 18 x 200	Ebaucheur	080118200	0618200
	Finisseur	080210125				Finisseur	080218200	
	Gun	080310125				Gun	080318200	
	Hélicoïdal	080410125				Hélicoïdal	080418200	

► Pour obtenir les dimensions ainsi que d'autres types de tarauds, merci de nous consulter.

Métrique (suite)

MÉTRIQUE Ø x Pas du filet rapporté		Référence	Tampons de contrôle GO/NO GO Références	MÉTRIQUE Ø x Pas du filet rapporté		Référence	Tampons de contrôle GO/NO GO Références
M 18 x 250	Ebaucheur	080118250	0618250	M 30 x 150	Ebaucheur	080130150	0630150
	Finisseur	080218250			Finisseur	080230150	
	Gun	080318250			Gun	080330150	
	Hélicoïdal	080418250			Hélicoïdal	080430150	
M 20 x 150	Ebaucheur	080120150	0620150	M 30 x 200	Ebaucheur	080130200	0630200
	Finisseur	080220150			Finisseur	080230200	
	Gun	080320150			Gun	080330200	
	Hélicoïdal	080420150			Hélicoïdal	080430200	
M 20 x 200	Ebaucheur	080120200	0620200	M 30 x 350	Ebaucheur	080130350	0630350
	Finisseur	080220200			Finisseur	080230350	
	Gun	080320200			Gun	080330350	
	Hélicoïdal	080420200			Hélicoïdal	080430350	
M 20 x 250	Ebaucheur	080120250	0620250	M 33 x 200	Ebaucheur	080133200	0633200
	Finisseur	080220250			Finisseur	080233200	
	Gun	080320250			Gun	080333200	
	Hélicoïdal	080420250			Hélicoïdal	080433200	
M 22 x 150	Ebaucheur	080122150	0622150	M 36 x 150	Ebaucheur	080136150	0636150
	Finisseur	080222150			Finisseur	080236150	
	Gun	080322150			Gun	080336150	
	Hélicoïdal	080422150			Hélicoïdal	080436150	
M 22 x 200	Ebaucheur	080122200	0622200	M 39 x 400	Ebaucheur	080139400	0639400
	Finisseur	080222200			Finisseur	080239400	
	Gun	080322200			Gun	080339400	
	Hélicoïdal	080422200			Hélicoïdal	080439400	
M 22 x 250	Ebaucheur	080122250	0622250	M 45 x 450	Ebaucheur	080145450	0645450
	Finisseur	080222250			Finisseur	080245450	
	Gun	080322250			Gun	080345450	
	Hélicoïdal	080422250			Hélicoïdal	080445450	
M 24 x 150	Ebaucheur	080124150	0624150				
	Finisseur	080224150					
	Gun	080324150					
	Hélicoïdal	080424150					
M 24 x 200	Ebaucheur	080124200	0624200				
	Finisseur	080224200					
	Gun	080324200					
	Hélicoïdal	080424200					
M 24 x 300	Ebaucheur	080124300	0624300				
	Finisseur	080224300					
	Gun	080324300					
	Hélicoïdal	080424300					
M 26 x 150	Ebaucheur	080126150	0626150				
	Finisseur	080226150					
	Gun	080326150					
	Hélicoïdal	080426150					
M 27 x 150	Ebaucheur	080127150	0627150				
	Finisseur	080227150					
	Gun	080327150					
	Hélicoïdal	080427150					
M 27 x 200	Ebaucheur	080127200	0627200				
	Finisseur	080227200					
	Gun	080327200					
	Hélicoïdal	080427200					
M 27 x 300	Ebaucheur	080127300	0627300				
	Finisseur	080227300					
	Gun	080327300					
	Hélicoïdal	080427300					

► Pour obtenir les dimensions ainsi que d'autres types de tarauds, merci de nous consulter.

UNC

UNC		Références	Tampons de contrôle GO/NO GO
$\varnothing \times$ Pas du filet rapporté			
2 - 56	Ebaucheur	08011002	0602056
	Finisseur	08021002	
	Gun	08031002	
	Hélicoïdal	08041002	
3 - 48	Ebaucheur	08011003	0603048
	Finisseur	08021003	
	Gun	08031003	
	Hélicoïdal	08041003	
4 - 40	Ebaucheur	08011004	0604040
	Finisseur	08021004	
	Gun	08031004	
	Hélicoïdal	08041004	
5 - 40	Ebaucheur	08011005	0605040
	Finisseur	08021005	
	Gun	08031005	
	Hélicoïdal	08041005	
6 - 32	Ebaucheur	08011006	0606032
	Finisseur	08021006	
	Gun	08031006	
	Hélicoïdal	08041006	
8 - 32	Ebaucheur	08011008	0608032
	Finisseur	08021008	
	Gun	08031008	
	Hélicoïdal	08041008	
10 - 24	Ebaucheur	08011010	0610024
	Finisseur	08021010	
	Gun	08031010	
	Hélicoïdal	08041010	
12 - 24	Ebaucheur	08011012	0612024
	Finisseur	08021012	
	Gun	08031012	
	Hélicoïdal	08041012	
1/4 - 20	Ebaucheur	08011014	0601420
	Finisseur	08021014	
	Gun	08031014	
	Hélicoïdal	08041014	
5/16 - 18	Ebaucheur	08011516	0651618
	Finisseur	08021516	
	Gun	08031516	
	Hélicoïdal	08041516	
3/8 - 16	Ebaucheur	08011038	0603816
	Finisseur	08021038	
	Gun	08031038	
	Hélicoïdal	08041038	
7/16 - 14	Ebaucheur	08011716	0671614
	Finisseur	08021716	
	Gun	08031716	
	Hélicoïdal	08041716	
1/2 - 13	Ebaucheur	08011012	0601213
	Finisseur	08021012	
	Gun	08031012	
	Hélicoïdal	08041012	
9/16 - 12	Ebaucheur	08011916	0691612
	Finisseur	08021916	
	Gun	08031916	
	Hélicoïdal	08041916	

UNC		Références	Tampons de contrôle GO/NO GO
$\varnothing \times$ Pas du filet rapporté			
5/8 - 11	Ebaucheur	08011058	0605811
	Finisseur	08021058	
	Gun	08031058	
	Hélicoïdal	08041058	
3/4 - 10	Ebaucheur	08011034	0603410
	Finisseur	08021034	
	Gun	08031034	
	Hélicoïdal	08041034	
7/8 - 9	Ebaucheur	08011078	0607809
	Finisseur	08021078	
	Gun	08031078	
	Hélicoïdal	08041078	
1» - 8	Ebaucheur	08011100	0610008
	Finisseur	08021100	
	Gun	08031100	
	Hélicoïdal	08041100	
1» 1/8 - 7	Ebaucheur	08011118	0611807
	Finisseur	08021118	
	Gun	08031118	
	Hélicoïdal	08041118	
1» 1/4 - 7	Ebaucheur	08011114	0611407
	Finisseur	08021114	
	Gun	08031114	
	Hélicoïdal	08041114	
1» 3/8 - 6	Ebaucheur	08011138	0613806
	Finisseur	08021138	
	Gun	08031138	
	Hélicoïdal	08041138	
1» 1/2 - 6	Ebaucheur	08011112	0611206
	Finisseur	08021112	
	Gun	08031112	
	Hélicoïdal	08041112	

► Pour obtenir les dimensions ainsi que d'autres types de tarauds, merci de nous consulter.

UNF

UNF Ø x Pas du filet rapporté		Références	Tampons de contrôle GO/NO GO	UNF Ø x Pas du filet rapporté	Références	Tampons de contrôle GO/NO GO	
2 - 64	Ebaucheur	08012002	0602064	3/4 - 16	Ebaucheur	08012034	
	Finisseur	08022002			Finisseur	08022034	
	Gun	08032002			Gun	08032034	
	Hélicoïdal	08042002			Hélicoïdal	08042034	
4 - 48	Ebaucheur	08012004	0604048	7/8 - 14	Ebaucheur	08012078	
	Finisseur	08022004			Finisseur	08022078	
	Gun	08032004			Gun	08032078	
	Hélicoïdal	08042004			Hélicoïdal	08042078	
6 - 40	Ebaucheur	08012006	0606040	1 » - 12	Ebaucheur	08012100	
	Finisseur	08022006			Finisseur	08022100	
	Gun	08032006			Gun	08032100	
	Hélicoïdal	08042006			Hélicoïdal	08042100	
8 - 36	Ebaucheur	08012008	0608036	1 » 1/8 - 12	Ebaucheur	08012118	
	Finisseur	08022008			Finisseur	08022118	
	Gun	08032008			Gun	08032118	
	Hélicoïdal	08042008			Hélicoïdal	08042118	
10 - 32	Ebaucheur	08012010	0610032	1 » 1/4 - 12	Ebaucheur	08012114	
	Finisseur	08022010			Finisseur	08022114	
	Gun	08032010			Gun	08032114	
	Hélicoïdal	08042010			Hélicoïdal	08042114	
1/4 - 28	Ebaucheur	08012014	0601428				
	Finisseur	08022014					
	Gun	08032014					
	Hélicoïdal	08042014					
5/16 - 24	Ebaucheur	08012516	0651624				
	Finisseur	08022516					
	Gun	08032516					
	Hélicoïdal	08042516					
3/8 - 24	Ebaucheur	08012038	0603824				
	Finisseur	08022038					
	Gun	08032038					
	Hélicoïdal	08042038					
7/16 - 20	Ebaucheur	08012716	0671620				
	Finisseur	08022716					
	Gun	08032716					
	Hélicoïdal	08042716					
1/2 - 20	Ebaucheur	08012012	0601220				
	Finisseur	08022012					
	Gun	08032012					
	Hélicoïdal	08042012					
9/16 - 18	Ebaucheur	08012916	0691618				
	Finisseur	08022916					
	Gun	08032916					
	Hélicoïdal	08042916					
5/8 - 18	Ebaucheur	08012058	0605818				
	Finisseur	08022058					
	Gun	08032058					
	Hélicoïdal	08042058					

► Pour obtenir les dimensions ainsi que d'autres types de tarauds, merci de nous consulter.

APPAREILS DE POSE

Les filets rapportés ont un diamètre extérieur supérieur à celui du taraudage dans lequel ils doivent être installés. Pour leur pose, il existe trois types d'outils d'installation : les outils manuels, les outils électriques et les outils pneumatiques. Le choix entre ces différents outils se fait en fonction du diamètre de filet rapporté AMECOIL® ainsi que le volume à poser.

46 Appareils
de pose manuels



48 Kits
de réparation



54 Rupteurs/
Extracteurs



55 Appareils de pose
électrique



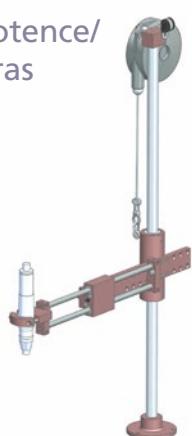
59 Appareils de pose
pneumatique



61 Accessoires pour
appareils de pose



63 Potence/
Bras



APPAREILS DE POSE MANUELS

Les filets rapportés AMECOIL® ont un diamètre extérieur supérieur à celui du taraudage dans lequel ils doivent être installés. L'appareil de pose permet la réduction du diamètre du filet rapporté par le nez taraudé ou le montage direct pour les appareils à mandrin.



Modèle	Type de broche	Type de pas	Description
①	Broche lisse	Pas standards de Ø M2 à M16	Appareil INDUS, convient à tous types de pose professionnelles.
②	Broche filetée	Pas fins de Ø M2 à M16	Pour les filets AMECOIL SR®. La broche filetée facilite la pose de pas fins.
③	Broche filetée	Petits Ø ≤ M4 standards ou à pas fins	Appareil N°1 BIS. Facilite et garantit une meilleure pose des filets pas fins et petits diamètres. L'encombrement réduit du nez permet l'accès aux endroits difficiles. Idéal pour les filets bronze.
④	Broche lisse	Pas standards de Ø ≥ M18	Appareil INDUS unidimensionnel qui convient à tous types de pose professionnelles à partir du Ø M18. Il n'est pas possible d'enlever le nez qui est serti.
⑤	Broche filetée	Pas fins de Ø ≥ M18	Appareil unidimensionnel dont la broche filetée facilite la pose de pas fins. Il n'est pas possible d'enlever le nez qui est serti
⑥	Broche lisse	Gros pas Ø ≥ M27	Appareil à mandrin.

Métrique	Appareil à broche lisse	Appareil à broche filetée	Appareil N°1 BIS	Appareil à mandrin
M2 x 40	→	→	05202040AM	-
M2,5 x 45	0525045AM	05125045AM	05225045AM	-
M3 x 50	0503050AM	05103050AM	05203050AM	-
M3,5 x 60	0535060AM	05135060AM	05203050AM	-
M4 x 70	0504070AM	05135070AM	05235060AM	-
M5 x 80	0505080AM	05105080AM	05204070AM	-
M6 x 100	0506100AM	05106100AM	-	-
M7 x 100	0507100AM	05107100AM	-	-
M8 x 100	0508100AM	05108100AM	-	-
M8 x 125	0508125AM	05108125AM	-	-
M9 x 125	0509125AM	05109125AM	-	-
M10 x 100	0510100AM	05110100AM	-	-
M10 x 125	0510125AM	05110125AM	-	-
M10 x 150	0510150AM	05110150AM	-	-
M11 x 150	0511150AM	-	-	-
M12 x 100	0512100AM	05112100AM	-	-
M12 x 125	0512125AM	05112125AM	-	-
M12 x 150	0512150AM	05112150AM	-	-
M12 x 175	0512175AM	05112175AM	-	-
M14 x 125	0514125AM	05114125AM	-	-
M14 x 150	0514150AM	05114150AM	-	-
M14 x 200	0514200AM	05114200AM	-	-
M16 x 150	0516150AM	05116150AM	-	-
M16 x 200	0516200AM	05116200AM	-	-
M18 x 150	0518150AM	05118150AM	-	-
M18 x 200	0518200AM	05118200AM	-	-
M18 x 250	0518250AM	-	-	-
M20 x 150	0220150AM	05120150AM	⑤	-
M20 x 200	0520200AM	05120200AM	⑤	-
M20 x 250	0520250AM	-	-	-
M22 x 150	0522150AM	05122150AM	⑤	-
M22 x 200	0522200AM	05122200AM	⑤	-
M22 x 250	0522250AM	-	-	-
M24 x 150	0524150AM	05124150AM	⑤	-
M24 x 200	0524200AM	05124200AM	⑤	-
M24 x 300	0524300AM	-	-	-
M26 x 150	→	05126150AM	⑤	-
M27 x 150	→	05127150AM	⑤	-
M27 x 200	0527200AM	④	05127200AM	-
M27 x 300	→	→	→	0527300 ⑥
M28 x 150	→	05128150AM	⑤	-
M30 x 150	→	05130150AM	⑤	-
M30 x 200	0530200AM	④	05130200AM	-
M30 x 350	→	→	→	0530350 ⑥
M33 x 200	0533200AM	④	05133200AM	⑤
M33 x 350	→	→	→	0533350 ⑥
M34 x 150	→	05134150AM	⑤	-
M36 x 150	→	05136150AM	⑤	-
M36 x 200	0536200AM	④	05136200AM	-
M36 x 300	→	05136300AM	-	0536300 ⑥
M36 x 400	→	→	→	0536400 ⑥
M39 x 300	053930012AM	④	-	0539300 ⑥
M39 x 400	→	→	→	0539400 ⑥
M42 x 300	054230012AM	④	054230011AM	⑤
M42 x 450	→	→	→	0542450 ⑥
M45 x 300	054530012AM	④	054530011AM	⑤
M45 x 450	→	→	→	0545450 ⑥

- ▶ Pour les pas fins, l'utilisation de l'appareil à broche filetée est préconisée.
- ▶ Bien que son utilisation ne soit pas indispensable, l'utilisation d'un **appareil N°1 BIS**, peut faciliter l'installation grâce au nez à diamètre réduit si les conditions d'accès sont difficiles. (pour les diamètres jusqu'au M4)
- ▶ Pour les Appareils de pose UNC / UNF / BSP / BSF / BSW ou pour tout autre diamètre merci de nous contacter pour obtenir la référence adéquat.

KITS DE RÉPARATION

Pour réparer les taraudages endommagés, les filets rapportés AMECOIL SR® sont disponibles sous la forme de KIT DE RÉPARATION en métrique et en pouce. Ils sont composés d'inserts, d'un foret, d'un taraud, d'un appareil de pose et d'un rupteur.

KIT DE RÉPARATION INDUS

Le kit de réparation INDUS est destiné aux réparations professionnelles de maintenance industrielle.

MONOKIT



Métrique MONOKIT

Métrique	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil INDUS	Nb de filets 1,5D	Références
M2,5 x 45	2,60	0520126	080225045	0525K	0525045AM	20	1125045375AM
M3 x 50	3,20	0520132	080203050	0525K	0503050AM	20	1103050045AM
M4 x 70	4,20	0520142	080204070	0504K	0504070AM	20	1104070006AM
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	0505080AM	20	1105080075AM
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	0506100AM	20	1106100009AM
M7 x 100	7,30	0520173	080207100	0506K	0507100AM	20	1107100105AM
M8 x 100	8,30	0520183	080208100	0508K	0508100AM	20	1108100012AM
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	0508125AM	15	1108125012AM
M9 x 125	9,40	0520194	080209125	0508K	0509125AM	15	1109125135AM
M10 x 100	10,25	05201103	080210100	0510K	0510100AM	15	1110100015AM
M10 x 125	10,40	05201104	080210125	0510K	0510125AM	15	1110125015AM
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	0510150AM	10	1110150015AM
M11 x 150	11,50	05201115	080211150	0510K	0511150AM	10	1111150165AM
M12 x 100	12,30	05201123	080212100	0510K	0512100AM	10	1112100018AM
M12 x 125	12,40	05201124	080212125	0510K	0512125AM	10	1112125018AM
M12 x 150	12,50	05201125	080212150	0510K	0512150AM	10	1112150018AM
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	0512175AM	10	1112175018AM
M14 x 125	14,40	05201145	080214125	0514K	0514125AM	10	1114125021AM
M14 x 150	14,50	05201145	080214150	0514K	0514150AM	10	1114150021AM
M14 x 200	14,50	05201145	080214200	0514K	0514200AM	10	1114200021AM
M16 x 150	16,50	05201165	080216150	0514K	0516150AM	10	1116150024AM
M16 x 200	16,50	05201165	080216200	0514K	0516200AM	10	1116200024AM
M18 x 150	18,50	05201185	080218150	0514K	0518150AM	5	1118150027AM
M18 x 200	18,50	05201185	080218200	0514K	0518200AM	5	1118200027AM



Métrique MONOKIT (suite)

Métrique	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil INDUS	Nb de filets 1,5D	Références
M18 x 250	18,75	052011875	080218250	0514K	0518250AM	5	1118250027AM
M20 x 150	20,50	05201205	080220150	0521	0520150AM	5	1120150030AM
M20 x 200	20,50	05201205	080220200	0521	0520200AM	5	1120200030AM
M20 x 250	20,75	052012075	080220250	0521	0520250AM	5	1120250030AM
M22 x 150	22,50		080222150	0522	0522150AM	5	1122150033AM
M22 x 200	22,50		080222200	0522	0522200AM	5	1122200033AM
M22 x 250	22,75		080222250	0522	0522250AM	5	1122250033AM
M24 x 150	24,50		080224150	0524	0524150AM	5	1124150036AM
M24 x 200	24,50		080224200	0524	0524200AM	5	1124200036AM
M24 x 300	24,75		080224300	0524	0524300AM	5	1124300036AM

UNC MONOKIT

UNC	Ø mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil INDUS	Nb de filets 1,5D	Références
2 - 56	2,40	0520124	08021002	0525K	0500256AM	20	1310020129AM
4 - 40	3,10	0520131	08021004	0525K	0500440AM	20	1310040168AM
6 - 32	3,80	05201380	08021006	0525K	0500632AM	20	1310060207AM
8 - 32	4,40	0520144	08021008	0504K	0500832AM	20	1310080246AM
10 - 24	5,10	0520153	08021010	0504K	0501024AM	20	1310100285AM
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	0501420AM	20	1310140375AM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	0551618AM	20	1315160469AM
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	0503816AM	15	1310380562AM
7/16 - 14	9,90	05201116	08021716	0510K	0571614AM	10	1317160656AM
1/2 - 13	11,50	052011325	08021012	0510K	0501213AM	10	1310120750AM
9/16 - 12	13,10	05201150	08021916	0514K	0591612AM	10	1319160844AM
5/8 - 11	14,70	05201165	08021058	0514K	0505811AM	10	1310580938AM
3/4 - 10	19,80		08021034	0514K	053410AM	5	1310341125AM
7/8 - 9	20,50		08022078	0522	057809AM	5	1310781312AM
1" - 8	24,50		08021100	0524	051008AM	5	1311001500AM

UNF MONOKIT

UNF	Ø mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil INDUS	Nb de filets 1,5D	Références
6 - 40	3,80	05201380	08022006	0525K	0500640AM	20	1220060207AM
10 - 32	5,20	0520151	08022010	0504K	0501032AM	20	1220100285AM
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	0501428AM	20	1220140375AM
5/16 - 24	8,40	0520183	08022516	0508K	0551624AM	20	1225160469AM
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0510K	0503824AM	15	1220380562AM
7/16 - 20	11,60	05201115	08022716	0510K	0571620AM	10	1227160656AM
1/2 - 20	13,20	05201130	08022012	0510K	0501220AM	10	1220120750AM
9/16 - 18	14,90	052011475	08022916	0514K	0591618AM	10	1229160844AM
5/8 - 11	16,50	052011625	08022058	0514K	0505818AM	10	1220580938AM
3/4 - 16	19,50		08022034	0514K	053416AM	5	1220341125AM
7/8 - 14	22,50		08022078	0522	057814AM	5	1210781312AM
1" - 12	24,75		08022100	0524	051012AM	5	1211001500AM

MULTIKIT



Métrique MULTIKIT



Métrique	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Ensemble Nez + Broche Lisse	Nb de filets 1,5D	Références
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	051605080	20	1805080001AM
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	051606100	20	
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	051608125	15	
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	051610150	10	
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	051612175	10	
M3 x 50	3,20	0520132	080203050	0525K	051603050	20	1803050001AM
M4 x 70	4,20	0520142	080204070	0504K	051604070	20	
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	051605080	20	
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	051606100	20	
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	051606100	20	1806100001AM
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	051608125	15	
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	051610150	10	
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	051612175	10	

UNC MULTIKIT

UNC	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Ensemble Nez + Broche Lisse	Nb de filets 1,5D	Références
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	051601420	20	1914200002AM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	051651618	20	
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	051603816	15	
7/16 - 14	9,90	05201116	08021716	0510K	051671614	10	
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	051601420	20	1914200001AM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	051651618	20	
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	051603816	15	
1/2 - 13	11,50	052011325	08021012	0510K	051601213	10	

UNF MULTIKIT

UNF	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Ensemble Nez + Broche Lisse	Nb de filets 1,5D	Références
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	051601428	20	1914280002AM
5/16 - 24	8,40	0520183	08022516	0508K	051651624	20	
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0510K	051603824	15	
7/16 - 20	11,60	05201115	08022716	0510K	051671620	10	
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	051601428	20	
5/16 - 24	8,40	0520183	08022516	0508K	051651624	20	1914280001AM
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0510K	051603824	15	
1/2 - 20	13,20	05201130	08022012	0510K	051601220	10	

KIT DE RÉPARATION STANDARD

Le kit de réparation STANDARD convient aux réparations simples et ponctuelles de taraudage.

MONOKIT



Métrique MONOKIT



Métrique	\varnothing perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
M2,5 x 45	2,60	0520126	080225045	0525K	55250451	20	1025045375SRAM
M3 x 50	3,20	0520132	080203050	0525K	55030501	20	1003050045SRAM
M4 x 70	4,20	0520142	080204070	0504K	55040701	20	1004070006SRAM
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	55050801	20	1005080075SRAM
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	55061001	20	1006100009SRAM
M7 x 100	7,30	0520173	080207100	0506K	55071001	20	1007100105SRAM
M8 x 100	8,30	0520183	080208100	0508K	55081001	20	1008100012SRAM
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	55081251	20	1008125012SRAM
M9 x 125	9,40	0520194	080209125	0508K	55091251	15	1009125135SRAM
M10 x 100	10,25	05201103	080210100	0510K	55101001	15	1010100015SRAM
M10 x 125	10,40	05201104	080210125	0510K	55101251	15	1010125015SRAM
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	55101501	15	1010150015SRAM
M11 x 150	11,50	05201115	080211150	0510K	55111501	10	1011150165SRAM
M12 x 100	12,30	05201123	080212100	0510K	55121001	10	1012100018SRAM
M12 x 125	12,40	05201124	080212125	0510K	55121251	10	1012125018SRAM
M12 x 150	12,50	05201125	080212150	0510K	55121501	10	1012150018SRAM
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	55121751	10	1012175018SRAM
M14 x 125	14,40		080214125		55141251	10	1014125021SRAM
M14 x 150	14,50		080214150		55141501	10	1014150021SRAM
M14 x 200	14,50		080214200		55142001	10	1014200021SRAM
M16 x 150	16,50		080216150		55161501	10	1016150024SRAM
M16 x 200	16,50		080216200		55162001	10	1016200024SRAM
M18 x 200	18,50		080218200		55182001	5	1018200027SRAM
M18 x 250	18,75		080218250		55182501	5	1018250027SRAM
M20 x 200	20,50		080220200		55202001	5	1020200030SRAM
M20 x 250	20,75		080220250		55202501	5	1020250030SRAM
M22 x 200	22,50		080222200		55222001	5	1022200033SRAM
M22 x 250	22,75		080222250		55222501	5	1022250033SRAM
M24 x 200	24,50		080224200		55242001	5	1024200036SRAM
M24 x 300	24,75		080224300		55243001	5	1024300036SRAM



UNC MONOKIT

UNC	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
2 - 56	2,40	0520124	08021002	0525K	55100201	20	1010020129SRAM
4 - 40	3,10	0520131	08021004	0525K	55100401	20	1010040168SRAM
6 - 32	3,80	05201380	08021006	0525K	55100601	20	1010060207SRAM
8 - 32	4,40	0520144	08021008	0504K	55100801	20	1010080246SRAM
10 - 24	5,10	0520153	08021010	0504K	55101001	20	1010100285SRAM
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	55101401	20	1010140375SRAM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	55151601	20	1015160469SRAM
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	55103801	15	1010380562SRAM
7/16 - 14	9,90	05201116	08021716	0510K	55171601	10	1017160656SRAM
1/2 - 13	11,50	052011325	08021012	0510K	55101201	10	1010120750SRAM
9/16 - 12	13,10		08021916		55191601	10	1019160844SRAM
5/8 - 11	14,70		08021058		55105801	10	1010580938SRAM
3/4 - 10	19,80		08021034		55103411	5	1010341125SRAM
7/8 - 9	20,50		08022078		55107801	5	1010781312SRAM
1" - 8	24,50		08021100		55111001	5	1011001500SRAM

UNF MONOKIT

UNF	Ø perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
6 - 40	3,80	05201380	08022006	0525K	55200601	20	1020060207SRAM
10 - 32	5,20	0520151	08022010	0504K	55201001	20	1020100285SRAM
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	55201401	20	1020140375SRAM
5/16 - 24	8,40	0520184	08022516	0506K	55251601	20	1025160469SRAM
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0508K	55203801	15	1020380562SRAM
7/16 - 20	11,60	05201115	08022716	0510K	55271601	10	1027160656SRAM
1/2 - 20	13,20	05201130	08022012	0510K	55201201	10	1020120750SRAM
9/16 - 18	14,90		08022916		55291601	10	1029160844SRAM
5/8 - 11	16,50		08022058		55205801	10	1020580938SRAM
3/4 - 16	19,50		08022034		55203411	5	1020341125SRAM
7/8 - 14	22,50		08022078		55207801	5	1020781312SRAM
1" - 12	24,75		08022100		55211001	5	1021001500SRAM

MULTIKIT



Métrique MULTIKIT

Métrique	\varnothing perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	55050801	20	1005080001AM
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	55061001	20	
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	55081251	20	
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	55101501	15	
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	55121751	10	
M3 x 50	3,20	0520132	080203050	0525K	55030501	20	
M4 x 70	4,20	0520142	080204070	0504K	55040701	20	
M5 x 80	5,20	0520153	080205080	0504K	55050801	20	
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	55061001	20	
M6 x 100	6,30	0520163	080206100	0506K	55061001	20	
M6 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	55081251	20	1006100001AM
M8 x 125	8,40	0520184	080208125	0508K	55081251	20	
M10 x 150	10,50	05201104	080210150	0510K	55101501	15	
M12 x 175	12,50	05201125	080212175	0510K	55121751	10	

UNC MULTIKIT

UNC	\varnothing perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	55101401	20	1014200003AM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	55151601	20	
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	55103801	15	
7/16 - 14	9,90	05201116	08021716	0510K	55171601	10	
1/2 - 13	11,50	052011325	08021012	0510K	55101201	10	
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	55101401	20	
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	55151601	20	
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	55103801	15	
7/16 - 14	9,90	05201116	08021716	0510K	55171601	10	
1/4 - 20	6,70	0520167	08021014	0506K	55101401	20	1014200001AM
5/16 - 18	6,70	0520184	08021516	0506K	55151601	20	
3/8 - 16	8,30	0520010	08021038	0508K	55103801	15	
1/2 - 13	11,50	052011325	08021012	0510K	55101201	10	

UNF MULTIKIT

UNF	\varnothing perçage mm	Foret	Taraud	Rupteur	Appareil STANDARD	Nb de filets 1,5D	Références
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	55201401	20	1014280003AM
5/16 - 24	8,40	0520184	08022516	0506K	55251601	20	
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0508K	55203801	15	
7/16 - 20	11,60	05201115	08022716	0510K	55271601	10	
1/2 - 20	13,20	05201130	08022012	0510K	55201201	10	
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	55201401	20	
5/16 - 24	8,40	0520184	08022516	0506K	55251601	20	
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0508K	55203801	15	
7/16 - 20	11,60	05201115	08022716	0510K	55271601	10	
1/4 - 28	6,70	0520167	08022014	0506K	55201401	20	1014280001AM
5/16 - 24	8,40	0520184	08022516	0506K	55251601	20	
3/8 - 24	10,00	0520199	08022038	0508K	55203801	15	
1/2 - 20	13,20	05201130	08022012	0510K	55201201	10	

RUPTEURS ET EXTRACTEURS

Le rupteur permet de rompre l'ergot d'entrainement du filet rapporté, libérant ainsi le passage pour la mise en place de la vis.

POINÇON DE RUPTURE

Idéal pour les opérations de pose de filets rapportés occasionnels. Il s'utilise en complément d'un marteau. Pour cela, donner un coup sec et franc à l'aide d'un marteau sur le rupteur.



RUPTEUR AUTOMATIQUE

Idéal dans les opérations de pose de filets rapportés répétées, le rupteur à déclenchement automatique s'utilise d'une seule main et ne nécessite pas d'autres outils pour sa mise en œuvre. Le prérglage et la régularité de la frappe assurent efficacité et rapidité.



EXTRACTEUR

En cas de besoin, le filet rapporté peut être démonté manuellement à l'aide d'un extracteur. Pour cela, il faut insérer la lame de l'outil d'extraction dans les filets rapportés AMECOIL® jusqu'à ce que la section en V de la lame soit orientée vers l'extrémité supérieure de l'insert. Frappez la tête de l'outil d'un coup léger. Puis, en maintenant une pression constante de la lame contre l'insert, réaliser une rotation en dévissage de l'outil d'extraction jusqu'à ce que l'insert soit retiré intégralement.

Métrique	UNC	UNF	BSW	BSP	BSF	Rupteur		Extracteur	
						Manuel	Automatique	Extracteur	N°
M 2	2 - 56	2 - 64	-	-	-	0520	0500002	0566	1
M 2,5	4 - 40	-	1/8 - 40	-	-	0525	0500025	0566	1
M 3	-	-	-	-	-	0503	0500003	0566	1
M 3,5	6 - 32	6 - 40	-	-	-	0503	0500035	0566	1
M 4	8 - 32	8 - 36	-	-	-	0504	0500004	0566	1
M 5	10/12 - 24	10 - 32	3/16 - 24	-	-	0505	0500005	0566	1
M 6	1/4 - 20	1/4 - 28	1/4 - 20	-	-	0506	0500006	0566	1
M 7	5/16 - 18	-	5/16 - 18	-	9/32 - 26	0507	0500007	0566	1
M 8	-	5/16 - 24	-	-	5/16 - 22	0508	0500008	0566	1
M 9	3/8 - 16	-	3/8 - 16	-	-	0509	-	0567	2
M 10	-	3/8 - 24	-	1/8	3/8 - 20	0510	0500010	0567	2
M 11	7/16 - 14	7/16 - 20	7/16 - 14	-	7/16 - 18	0511	-	0567	2
M 12	1/2 - 13	1/2 - 20	1/2 - 12	-	1/2 - 16	0512	0500012	0567	2
M 14	9/16 - 12	9/16 - 18	9/16 - 12	1/4	9/16 - 16	0514	0500014	0568	3
M 16	5/8 - 11	5/8 - 18	5/8 - 11	-	5/8 - 14	0516	-	0568	3
M 18	3/4 - 10	3/4 - 16	3/4 - 10	3/8	11/16 - 14	0518	-	0568	3
M 20	-	-	-	-	-	0521	-	0568	3
M 22	-	-	-	1/2	-	0522	-	0568	3
M 24	1» - 8	-	-	-	-	0524	-	0569	4
M 26	-	-	-	-	-	0526	-	0569	4
M 27	-	-	-	-	-	0527	-	0569	4
M 28	-	-	-	-	-	0528	-	0569	4
M 30	1» 1/4	-	-	-	-	0530	-	0569	4
M 33	-	-	-	-	-	Sur demande	-	0570	5
M 34	-	-	-	-	-		-	0570	5
M 36	-	-	-	-	-		-	0570	5
M 39	-	-	-	-	-		-	0570	5
M 42	-	-	-	-	-		-	0571	6
M 45	-	-	-	-	-		-	0571	6

Voir la vidéo





APPAREILS DE POSE ÉLECTRIQUES

Les outils d'installation électriques sont recommandés pour les diamètres de filets AMECOIL® inférieurs au M12. Pour la pose de filets sur bande plastique, ils sont adaptés dans le cadre d'une pose « Pick & Place ».

■ VISSEUSES GXT

APPLICATIONS

La visseuse électrique droite GXT est adaptée à une cadence de pose rapide des filets rapportés AMECOIL® du M2 au M8 (GXT 120) et du M5 au M10 (GXT 220). Elle s'utilise avec la broche 6 pans SR (page 56). Elle est ultra-robuste et à coupure mécanique par ressort d'embrayage. Elle offre une variété de couples, de vitesses et de fonctionnalités variées pour répondre à tous les cas de figures.

La pièce mécanique « antibalourd », à rajouter sur la visseuse électrique, offre un guidage optimal du filet rapporté dans le taraudage.

AVANTAGES

• Productivité

- › Fonction programmables et réglage digital
- › Fonctionnement multi-séquences : vissage / attente / dévissage
- › Déclenchement au couple ou à l'angle
- › Protection surcharge et température



• Qualité

- › Moteur brushless (sans maintenance)
- › Démarrage, réversibilité et coupure sans contact
- › Démarrage progressif
- › Voyant LED sur la visseuse pour la signalisation et le réglage
- › Corps conductif

• Confort

- › Ergonomie optimisée
- › Excellent ratio poids/ergonomie
- › Moteur silencieux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La GXT 120 est adaptée aux diamètres de M2 à M12 et la GXT 220 est adaptée au diamètres du M12 au M16.

Modèle	GXT 120	GXT 220
Vitesse (Tr/min)	300 à 700	600 à 1200
Tension de sortie du bloc d'alimentation	30 ou 40 V (sélectionnable)	30 ou 40 V (sélectionnable)
Couple (Nm)	0,2 ~ 1,2	0,6 ~ 2,15
Entrainement	6 pans creux 1/4"	6 pans creux 1/4"
Poids (kg)	0,43	0,60
Référence	350304 + système antibalourd > 3503052 (M2 à M8) > 3503053 (M10 à M16) + bague adaptation 3503042	350305 + système antibalourd > 3503052 (M2 à M8) > 3503053 (M10 à M16)



Le contrôleur XS-40D complète et fiabilise le process de vissage

Modèle	XS-40D
Tension (VAC)	220
Tension basse (V)	30
Tension haute (V)	40
Intensité (A)	3
Poids (kg)	0,86
Dimensions (mm)	90 x 150 x 55
Référence	350065

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

BROCHE 6 PANS SR Voir page 62 pour les références.



VISSEUSES ASSERVIE MD

APPLICATIONS

La visseuse droite électrique MD est asservie au couple et à l'angle par des capteurs. Légère et ergonomique, elle est conçue pour les opérations de vissage de filets rapportés AMECOIL® verticales à forte cadence exigeant précision et traçabilité. Idéal pour la pose de plusieurs diamètres de filets en série. Adaptée pour la pose de filet du M2 au M10. Pour les diamètres supérieurs, nous consulter.

AVANTAGES

• Productivité

- › Pré-programmation jusqu'à 15 références
- › Fonctionnement multi-séquences : vissage / attente / dévissage
- › Déclenchement au couple ou à l'angle
- › Protection surcharge et température



• Qualité

- › Réglage de l'accélération sur le premier tour
- › Couple et vitesse adaptable en fonction du filet
- › Moteur brushless (sans maintenance)
- › Démarrage, réversibilité et coupure sans contact

• Confort

- › Écran tactile du contrôleur avec sélection rapide du programme
- › Ergonomie optimisée
- › Excellent ratio poids/ergonomie
- › Moteur silencieux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La MD2611-A est adaptée aux diamètres de M2 au M10. Pour d'autres dimensions, nous contacter.

Modèle	MD2611-A
Vitesse (Tr/min)	100 à 900
Couple (Nm)	0,4 – 3,3
Entrainement	HEX1/4"
Poids (kg)	0,545
Référence	2582612

Le contrôleur MDC-26 complète et fiabilise le process de vissage. Il dispose d'un total de 15 programmes de vissage avec chacun 15 paramètres personnalisables (mode de vissage, couple, angle, vitesse, temps) ainsi que des fonctions avancées.



Modèle	MDC-26
Tension d'alimentation en entrée	AC230V, 50/60Hz, 2,5A
Tension d'alimentation en entrée	DC38V 3,5A
Fusible	2x T5A / 230V
Conditions de fonctionnement	0 ~ 40°C / 15 ~ 80% RH (sans condensation)
Écran d'affichage	5" LCD Couleur 800x480 points – Tactile & Multilingue
Communication	1 x RS232C, 1 x Ethernet
Protocole	Modbus RTU, Modbus TCP/IP
Entrées / Sorties	15x entrées et 8x sorties assignables via le port SUB-D25
Programmes de vissage	15
Ajustement du couple	- 10% ~ +10%
Reconnaissance automatique	Détection et reconnaissance automatique de l'outil connecté dès mise sous tension du contrôleur
Affichage erreurs	Codes erreurs système et communication (3 groupes)
Surveillance qualité de vissage	Vérification des données de vissage (OK/NOK) avec contrôle de l'angle
Carte SD	Incluse 1 carte SD industrielle 8Go
Poids (kg)	2,5
Dimensions (mm)	146(L) x 114(H) x 203(P)
Référence	2582610 (+ câble 2582609)

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

BROCHE 6 PANS SR Voir page 62



APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUES

■ ÉQUIPEMENT PNEUMATIQUE POUR TOUS TYPE AMECOIL®

Les outils d'installation pneumatiques pour tous type AMECOIL® sont recommandés pour les diamètres de filets AMECOIL® à partir de M12. Ce type d'outil est également adapté pour la pose des filets AMECOIL BP® (bande plastique).



Métrique	TOUS TYPES AMECOIL® Corps + moteur			
	2511210	2511607	2511614	2591418
M2,5 x 45				
M3 x 50				
M4 x 70				
M5 x 80				
M6 x 100				
M7 x 100				
M8 x 100				
M8 x 125				
M9 x 125				
M10 x 100				
M10 x 125				
M10 x 150				
M11 x 150				
M12 x 100				
M12 x 125				
M12 x 150				
M12 x 175				
M14 x 125				
M14 x 150				
M14 x 200				
M16 x 150				
M16 x 200				
M18 x 150				
M18 x 200				
M18 x 250				
M20 x 150				
M20 x 200				
M20 x 250				
M22 x 200				
M22 x 250				
M24 x 150				
M24 x 200				
M24 x 300				

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

**Équipement complet
pour AMECOIL® en vrac**
(page 63)



**Équipement complet
pour AMECOIL BP®**
(page 63)



■ ÉQUIPEMENT PNEUMATIQUE SPÉCIFIQUE AMECOIL SR®

L'outil de pose pneumatique spécifique AMECOIL SR® est recommandé pour la pose de filet rapporté du M12 au M18. Le réglage de la butée en profondeur est facilité ainsi que la possibilité d'interchanger la broche 6 pans pour la pose de différentes dimensions.



Métrique	SPÉCIFIQUE AMECOIL SR® Corps + moteur
M2,5 x 45	
M3 x 50	
M4 x 70	
M5 x 80	
M6 x 100	
M7 x 100	
M8 x 100	
M8 x 125	258502
M9 x 125	
M10 x 100	
M10 x 125	
M10 x 150	
M11 x 150	
M12 x 100	
M12 x 125	
M12 x 150	
M12 x 175	
M14 x 125	
M14 x 150	
M14 x 200	
M16 x 150	
M16 x 200	
M18 x 150	
M18 x 200	
M18 x 250	
M20 x 150	
M20 x 200	
M20 x 250	
M22 x 200	
M22 x 250	
M24 x 150	
M24 x 200	258503
M24 x 300	

ACCESOIRES COMPLÉMENTAIRES

BROCHE 6 PANS SR Voir page 62



ACCESSOIRES POUR APPAREILS DE POSE

■ BROCHE 6 PANS SR

La broche 6 pans permet de poser les filets rapportés AMECOIL SR®. Elle s'adapte sur les visseuses électriques et l'appareil de pose pneumatique spécifique pour AMECOIL SR®.

Métrique	Broche SR Références	Broche SR AR Références
M2,5 x 45	3511125045	3512125045
M3 x 50	3511103050	3512103050
M4 x 70	3511104070	3512104070
M5 x 80	3511105080	3512105080
M6 x 100	3511106100	3512106100
M7 x 100	3511107100	
M8 x 100	3511108100	
M8 x 125	3511105125	
M9 x 125	3511109125	
M10 x 100	3511110100	
M10 x 125	3511110125	
M10 x 150	3511110150	
M11 x 150	3511111150	
M12 x 125	3511112125	
M12 x 150	3511112150	
M12 x 175	3511112175	
M14 x 125	3511114125	
M14 x 150	3511114150	
M14 x 200	3511114200	
M16 x 150	3511116150	
M16 x 200	3511116200	
M18 x 250	3511118250	
M20 x 250	3511120250	
M24 x 300	3511124300	



■ ÉQUIPEMENT PNEUMATIQUE POUR TOUS TYPE AMECOIL®

L'équipement compatible avec l'appareil de pose pneumatique pour filets AMECOIL® et AMECOIL SR® est interchangeable en fonction des besoins de pose de filets rapportés en vrac ou sur bande plastique.

**Équipement complet
pour AMECOIL® en vrac**



**Équipement complet
pour AMECOIL BP®**



Métrique	Équipement complet AMECOIL vrac		Équipement complet pour AMECOIL BP		
			1D	1,25 / 2D	2,5D
M2,5 x 45	25125		251253	251255	251254
M2,5 x 45 AF	251252		251256	251257	251258
M3 x 50	25103		251033	251035	251034
M3 x 50 AF	251032		251036	251037	251038
M4 x 70	25104		251043	251045	251044
M4 x 70 AF	251042		251043	251045	251044
M5 x 80	25105		251053	251055	251054
M5 x 80 AF	251052		251053	251055	251054
M6 x 100	25106		251063	251065	251064
M6 x 100 AF	25107		251063	251065	251064
M7 x 100	25107				
M8 x 100	251081				
M8 x 125	25108				
M10 x 100	251101			Sur demande	
M10 x 125	251102				
M10 x 150	25110				
M12 x 100	251121				
M12 x 125	251122				
M12 x 150	251123				
M12 x 175	25112				
M14 x 125	APPAREIL 2511614	259141251	APPAREIL 2591418	-	
M14 x 150		259141501		251143	
M14 x 200		259142001		25114	
M16 x 150		259161501		251163	
M16 x 200		259162001		25116	
M18 x 150		259181501		251181	
M18 x 200				251182	
M18 x 250				25118	
M20 x 150				251201	
M20 x 200				251202	
M20 x 250				25120	
M24 x 150				251241	
M24 x 200				251242	

POTENCE / BRAS CARTESIEN POUR VISSEUSES ÉLECTRIQUES

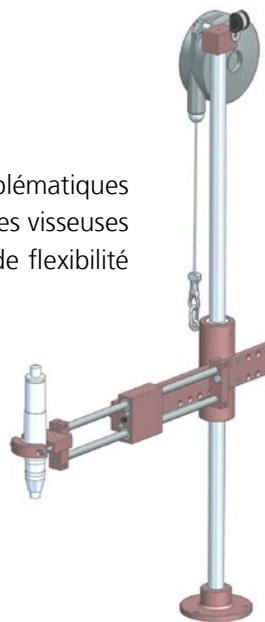
■ BRAS LINÉAIRE

APPLICATIONS

Le bras linéaire de réaction au couple permet de résoudre la plupart des problématiques d'ergonomie des postes de travail en offrant un support de fixation pour les visseuses électriques et les appareils de pose pneumatiques. Il dispose d'une grande flexibilité pour la maîtrise des déplacements dans l'espace du poste de travail.

AVANTAGES

- Suppression des troubles musculo squelettiques
- Perpendicularité de l'outil par rapport à l'assemblage
- Souplesse de fonctionnement grâce aux douilles à billes
- Amélioration du confort de l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BA 12	BA 25
Couple maxi (Nm)	12	25
Ø outil (mm)	27 - 50	28 - 52
Course	225	250
Charge maxi (kg)	1,2	2,2
Référence	251325120	251325250

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

[Visseuses électriques](#) (pages 56 – 59)

[Bague de montage pour adapter les visseuses électriques au bras cartésien](#) (pages 64 – 65)

BAGUE MONTAGE pour GXT 120 : ref. 3503041

BAGUE MONTAGE pour GXT 220 : ref. 3503051

[Visseuses pneumatiques](#) (pages 60 – 61)



■ BRAS ARTICULÉ

APPLICATIONS

Le bras articulé dispose d'une articulation rotative permettant une très grande souplesse de fonctionnement. Mobile et repliable, comme un bras humain, il est particulièrement adapté pour un espace de travail réduit.

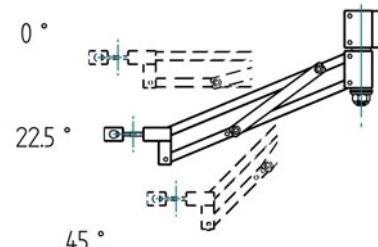
AVANTAGES

- Annulation de l'effet de réaction au couple
- Rapport performances / encombrement optimisé
- Soulagement de l'effort développé par l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BA 12 R	BA 25 R
Couple maxi (Nm)	12	25
Ø outil (mm)	27 - 50	28 - 52
Charge maxi (kg)	1,2	2,2
Rayon max (mm) à 22,5°	450	460
Référence	251325120R	251325250R



ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

[Visseuses électriques](#) (pages 56 – 59)

[Bague de montage pour adapter les visseuses électriques au bras cartésien](#) (pages 64 – 65)

BAGUE MONTAGE pour GXT 120 : ref. 3503041

BAGUE MONTAGE pour GXT 220 : ref. 3503051

[Visseuses pneumatiques](#) (pages 60 – 61)



Notes

AMECA

www.ameca-sa.fr

///

TOUTES LES FIXATIONS MÉCANIQUES
RÉUNIES DANS UNE GAMME COMPLÈTE

